

DH-6900 防沉助剂

概 述:

DH-6900 为脂肪酸酰胺蜡分散于溶剂中的预膨润浆状触变剂；其已通过溶剂有效的活化，能用于多种溶剂型体系的涂料配方中，在油漆系统中形成强大的网络结构，其优异的触变性能提供了优异的抗沉降性、防流挂和良好的分散性。

物理指标:

外 观：乳白色膏状物
固含量：20±1%
溶 剂：石油溶剂/乙醇
比 重：0.89±0.05
酸 值：小于 5
胺 值：小于 3
平均粒径：6-7 微米
熔 点：135℃

特 性:

- 在涂料体系中形成通过氢键作用而形成凝胶网络结构，赋予涂料体系强触变性；在低剪切下保持结构粘度，显著有效地悬浮铝粉、颜料和填料等颗粒，防止贮存时沉降，或使沉淀软化并具备可再分散性；
- 在涂料施工过程中，有效防止流挂的产生；防沉/防流挂性能保持时间长；
- 添加方式无特别限制，可不经研磨，在高速分散下即可发挥其性能，分散适应温度宽，常温至 70℃均可使用；
- 在涂料体系中,不会溶解而析出凝胶颗粒或粗粒,能改善铝粉、珠光粉等金属颜料的定向排列；
- 对涂膜的光泽度和耐候性无明显影响；

适用范围:

可用于几乎全部溶剂型涂料体系，如环氧漆、高固体厚涂层涂料、丙烯酸、聚酯、不饱和聚酯、乙烯基酯树脂、氯化橡胶等，也可用于铝粉漆、珠光漆和重防腐涂料；

用法及用量:

作为防沉剂时, 添加量为 1.0-2.0% (涂料配方总量);

作为防流挂剂使用时, 用量为 2.0-5.0% (涂料配方总量);

后添加时, 使用高速分散机混合酰胺蜡浆较为合适, 温度控制在 70℃ 以下, 转速为 1500-2000rpm, 分散搅拌时间约为 30 分钟;

最好的添加方法是先与部分树脂、溶剂混配成预分散浆, 配制比例为 DH-6900:二甲苯:树脂=20:40:40, 上述物料一起投入分散容器中, 以 1000rpm 左右的速度预分散约 5 分钟至均匀状态, 再以 1500-2000 转/分钟的速度高速分散 10-30 分钟, 分散时搅拌叶片应适当上下移动, 以获得更均匀的分散结果。此法适合含金属颜料的涂料体系。

触变性会在高剪切和长时间下而减少, 因此如果需要研磨分散时, 操作时间应缩短。

包装与注意事项:

16KG/铁桶;

远离热及火源, 置于阴凉通风、室温 5~35℃ 条件下, 密闭容器保持 12 个月;

苏州青田新材料有限公司

ADD:苏州市相城区元和科技园平康路 6 号

Http: www.szqthg.com www.szqtxcl.com

TEL: 0512-67227669

FAX: 0512-67220669

企业 QQ: 993491112

@:本说明书目的在于提供技术人员相关产品信息, 仅供参考使用, 使用前请自行测试其适用性与稳定性。